

iBiotec®

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE
PROCESS - MRO - ENTRETIEN
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

Fiche Technique – Édition du : 18/02/2025

iBiotec® **NEOLUBE® METAL 1200**

PÂTE ANTIGRIPPANTE NICKEL

Graisse pour températures extrêmes

Assemblage, montage, démontage

lubrification statique de composants soumis à de fortes vibrations

lubrification dynamique de mouvements lents

Sidérurgie, fonderies, forges

Répond aux spécifications

MIL A 907 ED - STM 7411 A

SECLF 216 - MIL A 907 E 80

DESCRIPTION

Pâte antigrippante au nickel à très hautes performances.

L'interaction du nickel et des autres charges permet d'éviter les phénomènes de couples catalytiques entre les contacts Fe/Cu ; ou comme on peut le constater avec des anti-seizes au cuivre dans les contacts Fe/Fe. Ce produit peut donc être utilisé sans risque sur tous les ferreux y compris sur le chrome.

Produit garanti sans métalloïdes, sans nitrite.

Efficace en dynamique, en statique et en présence de phénomènes vibratoires.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

Permet d'obtenir des résultats à de très hautes températures, jusqu'à 1200°C dans les cas limites de protection.

Répond aux spécifications MIL A 907 E/D, ST7411A et SECLF 216.

N'utiliser sur roulements et galets en service qu'avec un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

La graisse **NEOLUBE® METAL 1200** est utilisée pour les mêmes applications que les graisses METAL 900 aluminium et METAL 1100 cuivre afin de résoudre les problèmes d'oxydation de surface en cas de couples catalytiques. Phénomènes de Pitting.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Pâte	-
Couleur	Visuelle	Gris métal	-
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	910	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Nickel/aluminium	12%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non travaillée		265-295	1/10° mm
Travaillée, 60 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 1000 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 10 000 coups		275-305	1/10° mm
Travaillée, 100 000 coups	275-305	1/10° mm	1/10° mm
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566	190	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C	ASTM D 2265	-	
Impuretés	FMTS 791 3005		
> 25µm		nm	nb/ml
> 75µm		nm	nb/ml
> 125µm		nm	nb/ml
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Polymère	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	140	k k -q/Æ
Viscosité cinématique à 100°C		100	k k -q/Æ
Indice d'acide la	NF ISO 6618	<0.38	mg KOH/l
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	<3	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	1.5	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0.1	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.6	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	<0.5	Variation % dimensionnelle
Plages de températures en statique			
En continu	-	-20 +1200	°C
En pointe	-	-20 +1300	°C
Facteur de rotation	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		0.50	mm
Indice de charge de soudure		4800	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs

Test antirouille EMCOR Dynamique Statique	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1 1	Cotation Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	<2	% de masse

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Couple de serrage à 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton mètre
Couple de desserrage à 450°C	MIL A 907 E 80	90	Newton mètre
Couple de desserrage à 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton mètre

* non mesuré ou non mesurable

PRÉSENTATION



**DLU
ÉTENDUE À
5
Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

Brevet iBiotec 904 0 1968 4
code article 514621
fiche de données de sécurité
113964

Aérosol 650 ml



iBiotec
NEOLUBE® METAL 1200
PÂTE ANTIGRIPPANTE
NICKEL

ASSEMBLAGE - MONTAGE DÉMONTAGE
HAUTES TEMPÉRATURES

NICKEL ANTI-SEIZE PASTE
ASSEMBLY MOUNTING - DISMANTLING
HIGH TEMPERATURES

PASTA CONTRA GRIPADO DE NIQUEL
ENSAMBLAJE, MONTAJE DESMONTAJE
ALTAS TEMPERATURAS

PASTA MONTAŻOWA ZABEZPIECZAJĄCA
PRZED ZAKLESZCZENIEM NIKLOWĄ
ŁĄCZENIE ELEMENTÓW
MONTAZ - DEMONTAZ
WYSOKIE TEMPERATURY

-20°C +1200°C

USO PROFESSIONAL - PROFESSIONAL USE - USO PROFESSIONAL - DO USE PROFESSIONAL

Tec Industries® Service
ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE
Tel. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 32 32
ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SM1
Visitez notre usine de production sur 

Tec Industries service

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.